



STAMPARE

Progettazione mirata al successo

La qualità di un pezzo pressofuso è legata a quella del suo stampo. Aluminium Die Casting Srl è esperta nella progettazione e ottimizzazione degli stampi. Per questo i suoi prodotti offrono qualità eccellente a un prezzo molto competitivo, rispettando le esigenze di ogni cliente. I lavori vengono eseguiti in collaborazione con Studio DSM, un partner molto capace nella simulazione degli stampi.

Aluminium Die Casting Srl è l'unico progettista di stampi italiano certificato ISO9001 e ratificato da TÜV Süd. Grazie alla collaborazione con i clienti, gli stampi vengono generati tramite un approccio che include la qualità già in fase di progettazione. Questo significa produrre stampi che sono ottimizzati per la produzione di serie, riducendo al minimo le lavorazioni dopo la pressofusione e quindi i costi per componente.

Le simulazioni lanciate preventivamente consentono ai progettisti di effettuare previsioni accurate, mitigando i rischi per la qualità. Le simulazioni di solidificazione, porosità e temperatura vengono portate avanti con modelli 3D che danno risultati accurati e approfonditi. I progettisti possono addirittura prevedere la velocità di cambiamento delle temperature, massimizzando così la durata dello stampo con tempi ottimali per il raffreddamento del pezzo pressofuso.

Prendere le decisioni migliori già in fase progettuale consente di ridurre i costi e minimizzare gli sprechi di materiale.

Lavorando fianco a fianco con il cliente, Aluminium Die Casting Srl può offrire un approccio alla progettazione dello stampo - e quindi alle operazioni di produzione - basato sulle necessità del cliente stesso. La rapidità e la flessibilità sviluppate grazie alle simulazioni iniziali e alla pressofusione finale garantiscono che gli stampi creati su misura non significhino però tempi di consegna eccessivi. Tutt'altro: il componente pressofuso sarà perfettamente ottimizzato in base ai requisiti, e pronto quando richiesto.

Vantaggi della produzione degli stampi a cura di Aluminium Die-Casting:

- » Comunicazione col cliente lungo l'intera fase di progettazione e prova dello stampo
- » Studio DSM esegue simulazioni prima di iniziare le pressofusioni, per identificare possibili problemi prima che si presentino
- » Gli stampi efficienti minimizzano i requisiti di macchina - tagliando costi e sprechi di materiale
- » Progettista di stampi certificato ISO9001

