

## PRESSOFUSIONE

### Pezzi pressofusi da 20 grammi a 20 chilogrammi

Controllo qualità rigido, flessibilità produttiva e capacità di lavorazione meccanica sono alla base dei processi produttivi di Aluminium Die Casting Srl. È possibile produrre componenti che vanno da 20 grammi a 16 chilogrammi, in più isole con grande attenzione alla qualità già in fase di progettazione, per creare rapidamente pressofusioni di qualità eccellente.

Aluminium Die Casting Srl lavora con dieci isole di pressofusione distinte che combinano presse, stampi e robot ABB per l'estrazione automatica. Le presse di dimensioni variabili tra 340 e 1.350 tonnellate, consentono di produrre articoli pressofusi di dimensioni molto diverse. I tre forni in loco consentono di utilizzare in produzione diversi tipi di leghe, per soddisfare esigenze diverse. Questo significa poter consegnare articoli pressofusi prodotti con leghe speciali con tempi ridotti, poiché è possibile soddisfare contemporaneamente diverse esigenze.

Prima di iniziare le operazioni di pressofusione, i risultati vengono simulati tramite modellazione computerizzata, per ottimizzare prodotto e processo e garantire la qualità già in fase di progettazione. Durante la fusione, la termoregolazione attiva dello stampo garantisce che le pressofusioni vengano create nel rispetto degli standard di qualità richiesti e che non vengano raggiunte temperature troppo basse. Inoltre, l'estrazione dei gas dalla lega riduce il rischio di porosità nella fusione finita.

Un'altra possibilità è l'estrazione a vuoto dell'aria dallo stampo, a cura di macchine Fondarex. Grazie al processo a vuoto controllato accuratamente, le macchine estraggono l'aria dai pezzi pressofusi più complessi per ridurre ulteriormente eventuali porosità.

Le isole di pressofusione ad alta automazione con movimentazione robotica accomunano la qualità alla velocità di produzione. Ogni isola è in grado di operare in modo indipendente; questo consente la produzione prolungata di lotti estesi o ridotti di componenti pressofusi con rapidità e grande affidabilità - l'ideale per soddisfare i requisiti di fornitura dei produttori più esigenti.

#### Vantaggi delle lavorazioni di Aluminium Die Casting:

- » Capacità di pressofusione da 20 grammi a 20 chilogrammi
- » Dieci isole di pressofusione e tre forni
- » Simulazioni, termoregolazione, estrazione dei gas ed estrazione a vuoto dell'aria per ridurre la porosità delle pressofusioni
- » Processi automatizzati di pressofusione per consegne affidabili

